

EcoVantage Kraft Classic



Benefits

- Top ply made of fresh fibre for natural appearance and attractive branding
- Bottom ply made of recycled fibre
- Contains a minimum 50% recycled content
- Balanced fibre content for optimal performance and recyclability
- Good strength and excellent printability

End-uses

- Dry food packaging
- Grocery bags for supermarkets
- Home fashion
- Food delivery



PEFC	FSC*	BRCGS	Quality Management System	Environmental Management System	Safety Management System
•	•	•	ISO 9001:2016	ISO 14001:2016	OHSAS 18001:2008

*on demand

Technical Values									
Properties		Method	Typical values						
Basis Weight	g/m ²		70	80	90	100	110	115	120
Burst strength	kPa	ISO 2758	270	350	350	362	378	381	391
Tensile strength MD	kN/m	ISO 1924-3	6,7	8	8	8,4	8,8	8,9	9,1
Tensile strength CD	kN/m	ISO 1924-3	2,8	3,2	3,6	3,9	4,1	4,1	4,2
TEA MD	J/m ²	ISO 1924-3	63	72	74	82	90	94	98
TEA CD	J/m ²	ISO 1924-3	98	112	98	109	120	125	131
Tear strength MD	mN	ISO 1974	560	680	765	850	935	978	1020
Tear strength CD	mN	ISO 1974	700	840	945	1050	1155	1208	1260
Gurley	s	ISO 5636-5	50						
Cobb ₆₀	g/m ²	ISO 535	30						
Moisture	%	ISO 287	7,8						



Issued from 01.01.2021,
latest version available on
www.mondigroup.com

Test conditions:
ISO 554 - 1976
(23 C + 1 C/RH 50% +2)



Harmanec-Kuvert

VYHLÁSENIE O ZHODE

podľa Nariadenia Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) 2025/40 o obaloch a odpadoch z obalov (PPWR)

Číslo dokumentu / ID: DoC-PPWR-BAG-PTK-01

1. JEDINEČNÁ IDENTIFIKÁCIA OBALU ALEBO SKUPINY OBALOV

Produktová skupina: Papierové tašky s krútenou rúčkou

Identifikácia produktovej skupiny: BAG-PTK-01

Typ výrobku: PTK – papierové tašky s krútenou rúčkou

Jednotlivé výrobky sú jednoznačne identifikované interným produktovým kódom výrobcu a príslušnou technickou špecifikáciou vedenou v systéme technickej dokumentácie výrobcu, čím je zabezpečená ich identifikácia a výsledovateľnosť.

2. VÝROBCA

Obchodné meno: Harmanec-Kuvert, spol. s r.o.
Sídlo: Padličkovo 3, 977 01 Brezno, Slovenská republika
IČO: 36 618 675

3. VYHLÁSENIE O ZODPOVEDNOSTI

Toto vyhlásenie o zhode sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 2.

4. PREDMET VYHLÁSENIA

Predmetom tohto vyhlásenia sú papierové tašky s krútenou rúčkou

Tašky môžu byť vyrábané v rôznych rozmeroch, gramážach, materiálových zloženiach a farebných vyhotoveniach, s potlačou alebo bez potlače.

Výrobky sú vyrábané najmä z kraftového papiera z primárnych a/alebo recyklovaných vlákien.

Harmanec-Kuvert, spol. s r.o.
Padličkovo 3, SK-977 01 Brezno
Slovensko
tel.: +421 48 6717 101
fax: +421 48 6717 102
e-mail: info@harmanec-kuvert.sk

Bankové spojenie:
SWIFT: UNCRSKBX
IBAN: SK65 1111 0000 0066 2063 8010
UniCredit Bank Czech Republic and Slovakia a.s.,
pobočka Brezno
Ul. ČSA 17, SK-977 01 Brezno

číslo účtu v EUR: 6620638010/1111
IČO : 36618675
IČ DPH : SK2020085397
Zapísané v Obchodnom registri
Okresného súdu v B. Bystrica
Oddiel : Sro, 8413/S



Harmanec-Kuvert

V závislosti od typu a technickej špecifikácie výrobku môže konštrukcia pozostávať najmä z:

- papierového tela tašky,
- krútenej rúčky,
- papierovej výstuhy rúčky, ak je použitá,
- lepidiel,
- tlačových farieb, ak je výrobok potlačený.

Konkrétne materiálové zloženie, rozmery, gramáž a technické vyhotovenie jednotlivých výrobkov sú definované v príslušnej technickej dokumentácii výrobcu.

5. VYHLÁSENIE O ZHODE

Výrobky patriace do produktovej skupiny BAG-PTK-01 a typu výrobku PTK sú v zhode s príslušnými požiadavkami **Nariadenia Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) 2025/40 o obaloch a odpadoch z obalov (PPWR)**.

Na základe dokumentácie, vyhlásení o zhode a ďalších relevantných informácií poskytnutých dodávateľmi vstupných surovín výrobcu vyhlasuje, že výrobky spĺňajú príslušné požiadavky týkajúce sa látok vzbudzujúcich obavy podľa článku 5 Nariadenia (EÚ) 2025/40.

Obaly sú navrhnuté s ohľadom na ich recykláciu v systémoch zberu, triedenia a recyklácie papiera a lepenky. Posúdenie recyklovateľnosti podľa článku 6 Nariadenia (EÚ) 2025/40 je zdokumentované v príslušnej technickej dokumentácii výrobcu.

Konštrukcia obalov a množstvo použitého materiálu sú navrhnuté tak, aby boli obmedzené na minimálne množstvo potrebné na zabezpečenie funkčnosti obalu pri jeho zamýšľanom použití v súlade s požiadavkami článku 10 Nariadenia (EÚ) 2025/40.

6. POUŽITÉ NORMY A TECHNICKÉ ŠPECIFIKÁCIE

Pri posudzovaní zhody a príprave technickej dokumentácie boli zohľadnené najmä tieto normy a technické špecifikácie:

STN EN 13428 – Obaly. Špecifické požiadavky na výrobu a zloženie. Prevencia znižovaním množstva zdrojov.

STN EN 13430 – Obaly. Požiadavky na obaly zhodnotiteľné recykláciou materiálu.

Ďalej boli zohľadnené príslušné interné technické špecifikácie výrobcu a dokumentácia dodávateľov vstupných surovín.

Harmanec-Kuvert, spol. s r.o.
Padlíčkovo 3, SK-977 01 Brezno
Slovensko
tel.: +421 48 6717 101
fax: +421 48 6717 102
e-mail: info@harmanec-kuvert.sk

Bankové spojenie:
SWIFT: UNCRSKBX
IBAN: SK65 1111 0000 0066 2063 8010
UniCredit Bank Czech Republic and Slovakia a.s.,
pobočka Brezno
Ul. ČSA 17, SK-977 01 Brezno

číslo účtu v EUR: 6620638010/1111
IČO : 36618675
IČ DPH : SK2020085397
Zapísané v Obchodnom registri
Okresného súdu v B. Bystrici
Oddiel : Sro, 8413/S



Harmanec-Kuvert

7. TECHNICKÁ DOKUMENTÁCIA

Technická dokumentácia vzťahujúca sa na produktovú skupinu **BAG-PTK-01** je uchovávaná výrobcom a zahŕňa najmä:

- technické špecifikácie jednotlivých výrobkov,
- materiálové špecifikácie,
- dokumentáciu dodávateľov papiera,
- dokumentáciu dodávateľov lepidiel,
- dokumentáciu dodávateľov tlačových farieb,
- informácie a dokumentáciu týkajúcu sa látok vzbudzujúcich obavy,
- dokumentáciu týkajúcu sa recyklovateľnosti obalov,
- dokumentáciu týkajúcu sa minimalizácie množstva použitého materiálu.
- posúdenie aplikovateľnosti požiadaviek na opätovne použiteľné obaly podľa článku 11 Nariadenia (EÚ) 2025/40.

Technická dokumentácia je uchovávaná a na požiadanie sprístupnená príslušným orgánom dohľadu nad trhom v súlade s požiadavkami Nariadenia (EÚ) 2025/40.

8. DOPLŇUJÚCE INFORMÁCIE

Toto vyhlásenie sa vzťahuje výhradne na papierové tašky zaradené výrobcom do produktovej skupiny BAG-PTK-01 a klasifikované ako typ výrobku PTK, ktoré sú vyrábané podľa schválených technických špecifikácií spoločnosti Harmanec-Kuvert, spol. s r.o.

V prípade zmeny materiálového zloženia, konštrukcie výrobku, výrobného procesu alebo príslušných legislatívnych požiadaviek, ktorá môže ovplyvniť zhodu výrobku, bude zhoda opätovne posúdená a toto vyhlásenie bude podľa potreby aktualizované.

Miesto vydania: **Brezno, Slovenská republika**

Dátum vydania: 9.7.2026

Meno a priezvisko: Ing. Jozef Bialik

Podpis:

Harmanec-Kuvert, spol. s r.o.
Padlíčkovo 3, 977 01 Brezno
IČO: 36 618 675
IČ DPH: SK2020085397

~3~

Harmanec-Kuvert, spol. s r.o.
Padlíčkovo 3, SK-977 01 Brezno
Slovensko
tel.: +421 48 6717 101
fax: +421 48 6717 102
e-mail: info@harmanec-kuvert.sk

Bankové spojenie:
SWIFT: UNCRSKBX
IBAN: SK65 1111 0000 0066 2063 8010
UniCredit Bank Czech Republic and Slovakia a.s.,
pobočka Brezno
Ul. ČSA 17, SK-977 01 Brezno

Číslo účtu v EUR: 6620638010/1111
IČO : 36618675
IČ DPH : SK2020085397
Zapísané v Obchodnom registri
Okresného súdu v B. Bystrici
Oddiel : Sro, 8413/S

VYHLÁSENIE O ZHODE

podľa Nariadenia Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) 2025/40 o obaloch a odpadoch z obalov (PPWR)

Číslo dokumentu / ID: DoC-PPWR-BAG-PTP-01

1. JEDINEČNÁ IDENTIFIKÁCIA OBALU ALEBO SKUPINY OBALOV

Produktová skupina: Papierové tašky s plochou rúčkou

Identifikácia produktovej skupiny: BAG-PTP-01

Typ výrobku: PTP – papierové tašky s plochou rúčkou

Jednotlivé výrobky sú jednoznačne identifikované interným produktovým kódom výrobcu a príslušnou technickou špecifikáciou vedenou v systéme technickej dokumentácie výrobcu, čím je zabezpečená ich identifikácia a vysledovateľnosť.

2. VÝROBCA

Obchodné meno: Harmanec-Kuvert, spol. s r.o.
Sídlo: Padličkovo 3, 977 01 Brezno, Slovenská republika
IČO: 36 618 675

3. VYHLÁSENIE O ZODPOVEDNOSTI

Toto vyhlásenie o zhode sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 2.

4. PREDMET VYHLÁSENIA

Predmetom tohto vyhlásenia sú papierové tašky s plochou papierovou rúčkou

Tašky môžu byť vyrábané v rôznych rozmeroch, gramážach, materiálových zloženiach a farebných vyhotoveniach, s potlačou alebo bez potlače.

Výrobky sú vyrábané najmä z kraftového papiera z primárnych a/alebo recyklovaných vlákien.

V závislosti od typu a technickej špecifikácie výrobku môže konštrukcia pozostávať najmä z:

Harmanec-Kuvert, spol. s r.o.
Padličkovo 3, SK-977 01 Brezno
Slovensko
tel.: +421 48 6717 101
fax: +421 48 6717 102
e-mail: info@harmanec-kuvert.sk

Bankové spojenie:
SWIFT: UNCRSKBX
IBAN: SK65 1111 0000 0066 2063 8010
UniCredit Bank Czech Republic and Slovakia a.s.,
pobočka Brezno
Ul. ČSA 17, SK-977 01 Brezno

Číslo účtu v EUR: 6620638010/1111
IČO : 36618675
IČ DPH : SK2020085397
Zapísané v Obchodnom registri
Okresného súdu v B. Bystrica
Oddiel : Sro, 8413/5



Harmanec-Kuvert

- papierového tela tašky,
- plochej rúčky,
- papierovej výstuhy rúčky, ak je použitá,
- lepidiel,
- tlačových farieb, ak je výrobok potlačený.

Konkrétne materiálové zloženie, rozmery, gramáž a technické vyhotovenie jednotlivých výrobkov sú definované v príslušnej technickej dokumentácii výrobcu.

5. VYHLÁSENIE O ZHODE

Výrobky patriace do produktovej skupiny BAG-PTP-01 a typu výrobku PTP sú v zhode s príslušnými požiadavkami **Nariadenia Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) 2025/40 o obaloch a odpadoch z obalov (PPWR)**.

Na základe dokumentácie, vyhlásení o zhode a ďalších relevantných informácií poskytnutých dodávateľmi vstupných surovín výrobca vyhlasuje, že výrobky spĺňajú príslušné požiadavky týkajúce sa látok vzbudzujúcich obavy podľa článku 5 Nariadenia (EÚ) 2025/40.

Obaly sú navrhnuté s ohľadom na ich recykláciu v systémoch zberu, triedenia a recyklácie papiera a lepenky. Posúdenie recyklovateľnosti podľa článku 6 Nariadenia (EÚ) 2025/40 je zdokumentované v príslušnej technickej dokumentácii výrobcu.

Konštrukcia obalov a množstvo použitého materiálu sú navrhnuté tak, aby boli obmedzené na minimálne množstvo potrebné na zabezpečenie funkčnosti obalu pri jeho zamýšľanom použití v súlade s požiadavkami článku 10 Nariadenia (EÚ) 2025/40.

6. POUŽITÉ NORMY A TECHNICKÉ ŠPECIFIKÁCIE

Pri posudzovaní zhody a príprave technickej dokumentácie boli zohľadnené najmä tieto normy a technické špecifikácie:

STN EN 13428 – Obaly. Špecifické požiadavky na výrobu a zloženie. Prevencia znižovaním množstva zdrojov.

STN EN 13430 – Obaly. Požiadavky na obaly zhodnotiteľné recykláciou materiálu.

Ďalej boli zohľadnené príslušné interné technické špecifikácie výrobcu a dokumentácia dodávateľov vstupných surovín.

7. TECHNICKÁ DOKUMENTÁCIA

Harmanec-Kuvert, spol. s r.o.
Padlíčkovo 3, SK-977 01 Brezno
Slovensko
tel.: +421 48 6717 101
fax: +421 48 6717 102
e-mail: info@harmanec-kuvert.sk

Bankové spojenie:
SWIFT: UNCRSKBX
IBAN: SK65 1111 0000 0066 2063 8010
UniCredit Bank Czech Republic and Slovakia a.s.,
pobočka Brezno
Ul. ČSA 17, SK-977 01 Brezno

číslo účtu v EUR: 6620638010/1111
IČO : 36618675
IČ DPH : SK2020085397
Zapísané v Obchodnom registri
Okresného súdu v B. Bystrica
Oddiel : Sro, 8413/S

Technická dokumentácia vzťahujúca sa na produktovú skupinu **BAG-PTP-01** je uchovávaná výrobcom a zahŕňa najmä:

- technické špecifikácie jednotlivých výrobkov,
- materiálové špecifikácie,
- dokumentáciu dodávateľov papiera,
- dokumentáciu dodávateľov lepidiel,
- dokumentáciu dodávateľov tlačových farieb,
- informácie a dokumentáciu týkajúcu sa látok vzbudzujúcich obavy,
- dokumentáciu týkajúcu sa recyklovateľnosti obalov,
- dokumentáciu týkajúcu sa minimalizácie množstva použitého materiálu.
- posúdenie aplikovateľnosti požiadaviek na opätovne použiteľné obaly podľa článku 11 Nariadenia (EÚ) 2025/40.

Technická dokumentácia je uchovávaná a na požiadanie sprístupnená príslušným orgánom dohľadu nad trhom v súlade s požiadavkami Nariadenia (EÚ) 2025/40.

8. DOPLŇUJÚCE INFORMÁCIE

Toto vyhlásenie sa vzťahuje výhradne na papierové tašky zaradené výrobcom do produktovej skupiny BAG-PTP-01 a klasifikované ako typ výrobku PTP, ktoré sú vyrábané podľa schválených technických špecifikácií spoločnosti Harmanec-Kuvert, spol. s r.o.

V prípade zmeny materiálového zloženia, konštrukcie výrobku, výrobného procesu alebo príslušných legislatívnych požiadaviek, ktorá môže ovplyvniť zhodu výrobku, bude zhoda opätovne posúdená a toto vyhlásenie bude podľa potreby aktualizované.

Miesto vydania: **Brezno, Slovenská republika**

Dátum vydania: 9.7.2026

Meno a priezvisko: Ing. Jozef Bialik

Podpis:



Harmanec-Kuvert, spol. s r.o.
Padličkovo 3, 977 01 Brezno
IČO: 36 618 675
IČ DPH: SK2020085397
3

Harmanec-Kuvert, spol. s r.o.
Padličkovo 3, SK-977 01 Brezno
Slovensko
tel.: +421 48 6717 101
fax: +421 48 6717 102
e-mail: info@harmanec-kuvert.sk

Bankové spojenie:
SWIFT: UNCRSKBX
IBAN: SK65 1111 0000 0066 2063 8010
UniCredit Bank Czech Republic and Slovakia a.s.,
pobočka Brezno
Ul. ČSA 17, SK-977 01 Brezno

Číslo účtu v EUR: 6620638010/1111
IČO : 36618675
IČ DPH : SK2020085397
Zapísané v Obchodnom registri
Okresného súdu v B. Bystrica
Oddiel : Sro, 8413/S

VYHLÁSENIE O ZHODE

podľa Nariadenia Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) 2025/40 o obaloch a odpadoch z obalov (PPWR)

Číslo dokumentu / ID: DoC-PPWR-BAG-PTB-01

1. JEDINEČNÁ IDENTIFIKÁCIA OBALU ALEBO SKUPINY OBALOV

Produktová skupina: Papierové tašky bez rúčky

Identifikácia produktovej skupiny: BAG-PTB-01

Typ výrobku: PTB – papierové tašky bez rúčky

Jednotlivé výrobky sú jednoznačne identifikované interným produktovým kódom výrobcu a príslušnou technickou špecifikáciou vedenou v systéme technickej dokumentácie výrobcu, čím je zabezpečená ich identifikácia a výsledovateľnosť.

2. VÝROBCA

Obchodné meno: Harmanec-Kuvert, spol. s r.o.

Sídlo: Padličkovo 3, 977 01 Brezno, Slovenská republika

IČO: 36 618 675

3. VYHLÁSENIE O ZODPOVEDNOSTI

Toto vyhlásenie o zhode sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 2.

4. PREDMET VYHLÁSENIA

Predmetom tohto vyhlásenia sú papierové tašky bez rúčky

Tašky môžu byť vyrábané v rôznych rozmeroch, gramážach, materiálových zloženiach a farebných vyhotoveniach, s potlačou alebo bez potlače.

Výrobky sú vyrábané najmä z kraftového papiera z primárnych a/alebo recyklovaných vlákien.

V závislosti od typu a technickej špecifikácie výrobku môže konštrukcia pozostávať najmä z:

- papierového tela tašky,
- lepidiel,
- tlačových farieb, ak je výrobok potlačený.

Konkrétne materiálové zloženie, rozmery, gramáž a technické vyhotovenie jednotlivých výrobkov sú definované v príslušnej technickej dokumentácii výrobcu.

5. VYHLÁSENIE O ZHODE

Výrobky patriace do produktovej skupiny BAG-PTB-01 a typu výrobku PTB sú v zhode s príslušnými požiadavkami **Nariadenia Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) 2025/40 o obaloch a odpadoch z obalov (PPWR)**.

Na základe dokumentácie, vyhlásení o zhode a ďalších relevantných informácií poskytnutých dodávateľmi vstupných surovín výrobca vyhlasuje, že výrobky spĺňajú príslušné požiadavky týkajúce sa látok vzbudzujúcich obavy podľa článku 5 Nariadenia (EÚ) 2025/40.

Obaly sú navrhnuté s ohľadom na ich recykláciu v systémoch zberu, triedenia a recyklácie papiera a lepenky. Posúdenie recyklovateľnosti podľa článku 6 Nariadenia (EÚ) 2025/40 je zdokumentované v príslušnej technickej dokumentácii výrobcu.

Konštrukcia obalov a množstvo použitého materiálu sú navrhnuté tak, aby boli obmedzené na minimálne množstvo potrebné na zabezpečenie funkčnosti obalu pri jeho zamýšľanom použití v súlade s požiadavkami článku 10 Nariadenia (EÚ) 2025/40.

6. POUŽITÉ NORMY A TECHNICKÉ ŠPECIFIKÁCIE

Pri posudzovaní zhody a príprave technickej dokumentácie boli zohľadnené najmä tieto normy a technické špecifikácie:

STN EN 13428 – Obaly. Špecifické požiadavky na výrobu a zloženie. Prevencia znižovaním množstva zdrojov.

STN EN 13430 – Obaly. Požiadavky na obaly zhodnotiteľné recykláciou materiálu.

Ďalej boli zohľadnené príslušné interné technické špecifikácie výrobcu a dokumentácia dodávateľov vstupných surovín.

7. TECHNICKÁ DOKUMENTÁCIA

Technická dokumentácia vzťahujúca sa na produktovú skupinu **BAG-PTB-01** je uchovávaná výrobcom a zahŕňa najmä:

- technické špecifikácie jednotlivých výrobkov,
- materiálové špecifikácie,
- dokumentáciu dodávateľov papiera,
- dokumentáciu dodávateľov lepidiel,
- dokumentáciu dodávateľov tlačových farieb,
- informácie a dokumentáciu týkajúcu sa látok vzbudzujúcich obavy,
- dokumentáciu týkajúcu sa recyklovateľnosti obalov,
- dokumentáciu týkajúcu sa minimalizácie množstva použitého materiálu.
- posúdenie aplikovateľnosti požiadaviek na opätovne použiteľné obaly podľa článku 11 Nariadenia (EÚ) 2025/40.

Technická dokumentácia je uchovávaná a na požiadanie sprístupnená príslušným orgánom dohľadu nad trhom v súlade s požiadavkami Nariadenia (EÚ) 2025/40.

8. DOPLŇUJÚCE INFORMÁCIE

Toto vyhlásenie sa vzťahuje výhradne na papierové tašky zaradené výrobcom do produktovej skupiny BAG-PTB-01 a klasifikované ako typ výrobku PTB, ktoré sú vyrábané podľa schválených technických špecifikácií spoločnosti Harmanec-Kuvert, spol. s r.o.

V prípade zmeny materiálového zloženia, konštrukcie výrobku, výrobného procesu alebo príslušných legislatívnych požiadaviek, ktorá môže ovplyvniť zhodu výrobku, bude zhoda opätovne posúdená a toto vyhlásenie bude podľa potreby aktualizované.

Miesto vydania: **Brezno, Slovenská republika**

Dátum vydania: 9.7.2026

Meno a priezvisko: Ing. Jozef Bialik

Podpis:



Harmanec-Kuvert, spol. s r.o.
Padličkovo 3, 977 01 Brezno
IČO: 36618675
IČ DPH: SK2020085397
~3~

Harmanec-Kuvert, spol. s r.o.
Padličkovo 3, SK-977 01 Brezno
Slovensko
tel.: +421 48 6717 101
fax: +421 48 6717 102
e-mail: info@harmanec-kuvert.sk

Bankové spojenie:
SWIFT: UNCRSKBX
IBAN: SK65 1111 0000 0066 2063 8010
UniCredit Bank Czech Republic and Slovakia a.s.,
pobočka Brezno
Ul. ČSA 17, SK-977 01 Brezno

číslo účtu v EUR: 6620638010/1111
IČO: 36618675
IČ DPH: SK2020085397
Zapísané v Obchodnom registri
Okresného súdu v B. Bystrici
Oddiel: Sro, 8413/S



DONECK EUROFLEX
INKS & COATINGS WORLDWIDE

Doneck Euroflex S.A. · 4, an de Längten · L-6776 Grevenmacher

Harmanec-Kuvert, spol. s.r.o.
Ul. Padlickovo c. 3
SK - 977 01 BREZNO

Z. I. Potaschberg · 4, an de Längten
L-6776 Grevenmacher / Luxembourg
Tel. + 3 52 71 08 10-1 · Fax 71 08 10 - 89 99
euroflex@doneck.com · www.doneck.com

**DECLARATION REGARDING
REGULATION – PPWR – HEAVY METALS – SVHC – PFAS – RECYCLABILITY
No 17305-26**

Annex XIV (Authorisation List) and Annex XVII (Restriction List) of REACH Regulation

Our water-based printing ink concentrates WE* of the EURO-BASE series, which are processed to press ready printing inks with the varnishes of WPN EURO-PRINT, WX* EURO-MAIL series, the press ready inks WP* EURO-PRINT, WSO EURO-FOOD, WBF EURO-FLASH, WZ* EURO-SPARK, the varnish WBA EURO-FLASH-SPARK, the overprint lacquers WUA EURO-LAC as well as the additives HER, HNP and HVA, currently delivered to Harmanec-Kuvert, are in compliance with the legal restrictions on the use and the limits of the Regulation (EC) No 1907/2006 concerning the Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals (REACH).

EuPIA Charter

The above-mentioned products are formulated and manufactured in accordance with the EuPIA Charter on Raw Material Selection and Exclusion for Printing Inks and Related Products (formerly “EuPIA Exclusion Policy”), first edition March 2026.

These include restrictions on toxic, carcinogenic, mutagenic or toxic for reproduction or endocrine-disrupting substances, pigments, dyes, solvents, plasticizers and other additives.

Heavy Metals - Directive 94/62/EC - PPWR - TPC

Pigment colorants and other compounds based on antimony (Sb), arsenic (As), cadmium (Cd), chromium VI (Cr6+), cobalt (Co), lead (Pb), mercury (Hg), nickel (Ni) and selenium (Se) are not used for the manufacture of the above-mentioned printing inks. These heavy metals are no constitutional components of the products listed above.

Doneck Euroflex is regularly analysing the used pigments on the content of 21 heavy metals, as pigments could potentially contain traces of heavy metals.

According to the results of our pigment analysis and the information given by our suppliers we can confirm that the sum of concentration levels of lead, cadmium, mercury and hexavalent chromium in the above mentioned products doesn't exceed 100 ppm by weight in compliance with the requirements referred to in Article 11 of Directive 94/62/EC as amended or the new Regulation (EU) No 2025/40¹ (PPWR) on packaging and packaging waste, which is to be applied in this regard from 12 August 2026, or the Toxics in Packaging Clearinghouse (TPCH) Model, which has adopted the CONEG regulation.

SVHC substances according to article 59 of REACH Regulation

See attached customer information on the current candidate list of the European Chemical Agency (ECHA) about substances of very high concern (SVHC), which now contains 253 substances in total, last update on 4th February 2026. At this stage of knowledge our formulations the above-mentioned products do not contain any substances with the criteria for very high concern substances (SVHC) at a concentration above 0.1% (w/w).

¹ **Regulation (EU) 2025/40** of the European Parliament and of the Council of 19 December 2024 on packaging and packaging waste, amending Regulation (EU) 2019/1020 and Directive (EU) 2019/904, and repealing Directive 94/62/EC



DONECK EUROFLEX
INKS & COATINGS WORLDWIDE

Z. I. Potaschberg · 4, an de Längten
L-6776 Grevenmacher / Luxembourg
Tel. + 3 52 71 08 10-1 · Fax 71 08 10 - 89 99
euroflex@doneck.com · www.doneck.com

Regulation (EC) on persistent organic pollutants - POPs

We can confirm that the formulations of the above-mentioned products do not intentionally use persistent organic pollutants above the limits listed in Regulation (EU) 2019/1021, current consolidation 1 January 2026.

Per- and polyfluoroalkyl substances - PFAS

We can confirm that in the formulation of the above-mentioned products the following substances are not intentionally added:

- per- and polyfluoroalkyl substances (PFAS), e.g. in form of perfluorosulfonic acids (PFSA, perfluoroalkyl-sulfonates) like perfluorooctansulfonic acids (perfluorooctansulfonates – PFOS), perfluorocarboxylic acids (PFCA) like perfluorooctanoic acids (PFOA), its salts and precursor substances according to the Regulation (EU) 2017/1000, perfluorocarboxylic acids (C9-C14 PFCA²) and undecafluorohexanoic acid (PFHxA³), its salts and related substances as well as fluorotelomer alcohols (FTOH), including polytetrafluoroethylene (PTFE, e. g. trade name Teflon). PTFE is not intentionally added to the formulations of the above-mentioned products.
- persistent organic pollutants, e.g. PFOA, its salts and/or PFOA-related compounds and Perfluorooctanesulfonic acid and its derivatives (PFOS) in compliance with Regulation (EU) 2019/1021⁴ and subsequent Commission Delegated Regulations amending to Regulation (EU) 2019/1021, such as Commission Delegated Regulation (EU) 2025/718⁵ and Commission Delegated Regulation (EU) 2025/1399⁶.

Regulation (EU) no 2025/40 on packaging and packaging waste - PPWR

Please note that Regulation (EU) 2025/40 applies to (printed) packaging and not to the printing inks themselves. Consequently, the declaration of compliance has to be issued for the packaging material and not for the components (such as the printing ink which typically represent a small portion by weight of the printed article).

Article 5 of PPWR

Substances of concern

2. ... By 31 December 2026, the Commission, assisted by the European Chemicals Agency, shall prepare a report on the presence of substances of concern in packaging and packaging components...

Article 5 of the Packaging and Packaging Waste Regulation (PPWR) stipulates that, as from 12 August 2026, packaging shall not be placed on the market if it contains:

² **Commission Regulation (EU) 2021/1297** of 4 August 2021 amending Annex XVII to Regulation (EC) No 1907/2006 of the European Parliament and of the Council as regards perfluorocarboxylic acids containing 9 to 14 carbon atoms in the chain (C9-C14 PFCAs), their salts and C9-C14 PFCA-related substances

³ **Commission Regulation (EU) 2024/2462** of 19 September 2024 amending Annex XVII to Regulation (EC) No 1907/2006 of the European Parliament and of the Council as regards undecafluorohexanoic acid (PFHxA), its salts and PFHxA-related substances

⁴ **Regulation (EU) 2019/1021** of the European Parliament and of the Council of 20 June 2019 on persistent organic pollutants

⁵ **Commission Delegated Regulation (EU) 2025/718** of 14 April 2025 amending Regulation (EU) 2019/1021 of the European Parliament and of the Council as regards perfluorooctane sulfonic acid and its derivatives (PFOS)

⁶ **Commission Delegated Regulation (EU) 2025/1399** of 5 May 2025 amending Annex I to Regulation (EU) 2019/1021 of the European Parliament and of the Council as regards perfluorooctanoic acid (PFOA), its salts and PFOA-related compounds



DONECK EUROFLEX
INKS & COATINGS WORLDWIDE

Z. I. Potaschberg · 4, an de Längten
L-6776 Grevenmacher / Luxembourg
Tel. + 3 52 71 08 10-1 · Fax 71 08 10 - 89 99
euroflex@doneck.com · www.doneck.com

Heavy metals

4. the concentrations of lead, cadmium, mercury and hexavalent chromium resulting from substances present in packaging or packaging components shall not exceed 100 mg/kg.

PFAS

Article 5 (5) of the Packaging and Packaging Waste Regulation (PPWR) stipulates that, as from 12 August 2026, **food-contact packaging** shall not be placed on the market if it contains per- and polyfluorinated alkyl substances (PFAS) in a concentration equal to or above certain limit values.

If the total fluorine content (TF) exceeds 50 mg/kg in the packaging, evidence of the amount of fluorine measured as PFAS or non-PFAS must be provided upon request.

You will find detailed explanations on this subject in the enclosed « EuPIA Customer Information Note on PFAS and Printing Inks in the Context of Article 5 (5) PPWR » from April 2026.

Article 6 and 7 of PPWR on recyclability

The recyclability of printed plastic, paper and cardboard depends primarily on the properties of the substrate. The ink layers are very thin (max. 1 to 5 µm) because with water- and solvent-based flexographic inks the application quantity in the dried ink film is usually 1-2 g/sqm. Therefore, the ink often has only a secondary influence on recyclability.

Please note that, under the PPWR, the provisions on 'recyclable packaging' and the 'minimum recycled content in plastic packaging' will not come into force until 2030, and that only a some implementing acts will be published in the meantime:

Article 6 Recyclable packaging:

By 1 January 2030, the Commission shall adopt implementing acts to establish

Article 7 Minimum recycled content in plastic packaging:

From 1 January 2030 or three years after the entry into force of the implementing act referred to in paragraph 8 of this Article

Various substances

Additionally, we can confirm that in the recipes of the above-mentioned products the following substances are not intentionally added:

- Recycled plastic materials



DONECK EUROFLEX
INKS & COATINGS WORLDWIDE

Z. I. Potaschberg · 4, an de Längten
L-6776 Grevenmacher / Luxembourg
Tel. + 3 52 71 08 10-1 · Fax 71 08 10 - 89 99
euroflex@doneck.com · www.doneck.com

This document superseded previous statements on this subject.

The estimation is based on information from our suppliers and our information on our products. Therefore, we have no reason to assume that these substances would be contained in our product in regulatory or toxicologically significant amounts, thus we do not specifically analyse our finished product for the presence of these substances. However, we cannot exclude trace amounts in the end-product which are not intentionally added, but can originate from impurities in raw materials, from reaction or degradation products of the manufacturing and drying process or which could be detected ubiquitously in the environment. The identification and quantification of such non-intentionally added substances is analytically very difficult or even impossible.

Grevenmacher, 11th August 2026
DONECK EUROFLEX S. A.

Dr. Sigrid Mehle
Technical Safety Service



DONECK EUROFLEX
INKS & COATINGS WORLDWIDE

CUSTOMER INFORMATION

Z. I. Potaschberg · 4, an de Längten
L-6776 Grevenmacher / Luxembourg
Tel. + 3 52 71 08 10-1 · Fax 71 08 10 - 89 99
euroflex@doneck.com · www.doneck.com

REACH (SVHC – substances of very high concern) Candidate list for authorisation from 04 February 2026

Dear Customer.

Suppliers of articles have the obligation to inform their customer respectively the consumer, if their articles contain substances of very high concern (SVHC) in concentrations above 0.1 % (w/w), to allow safe use of the article. For this, we would like to help you to prepare appropriate statements.

Doneck Euroflex S.A. doesn't use any substances of very high concern (SVHC) listed in the current candidate list of the European Chemical Agency (ECHA) as intentionally added ingredients in the manufacture of the water or solvent based flexographic inks, varnishes, and lacquers.

We cannot exclude the possibility that unintentionally added substances may be contained in the final product, which could originate from impurities in raw materials used in the manufacture of the inks or as reaction or degradation products which may be generated during different applications and drying processes. The full identification and quantification of all unintentionally added substances is analytically very complex or sometimes even not feasible.

At this stage of knowledge our formulations of the above-mentioned products do not contain any substances of very high concern (SVHC) at a concentration above 0.1 % (w/w) - with the exception of the following articles: HVA500400; ULB9001; ULB900015; ULB900154; ULB9123; ULB912305; ULB912332; URA118500, containing n-hexane (CAS No. 110-54-3) - listed in the current candidate list of the European Chemicals Agency (ECHA), which now contains 253 substances in total, last updated Candidate List of Substances of Very High Concern (SVHC) for authorisation on 04 February 2026 under the link:

<https://chem.echa.europa.eu/obligation-lists/candidateList>

Should the above-mentioned products be subjected to modifications relevant to the SVHC Candidate List we will inform you in accordance to Regulation (EC) 1907/2006.

Doneck Euroflex S.A.
Technical Safety Service
Grevenmacher, 16 July 2026

EuPIA statement on compatibility of printing inks in the recycling process

Role of Printing Inks in Packaging

Printing inksⁱ serve both decorative and functional roles in packaging.

- Branding and Aesthetics – visual and special effects and brand identity
- Communication and Information – Legibility and compliance information.
- Protection and Preservation – Barrier, abrasion & scratch resistance etc.
- Functional Enhancements – Tactile, grip and anti-slip.

Inks themselves are not directly recycled, but the package that is printed on.

The required ink properties are dependent on the type of substrate (fiber-based, plastic film, glass, metal) on which they are printed. For example, inks should adhere well to films, but they should also be easy to wash off during the recycling process without contaminating the film.

The focus lies then on recycling the printed substrate rather than the ink; the starting point for assessing recyclability is the substrate's compatibility with recycling processes.

The key question is: Do inks affect the recyclability of packaging, and how should they be handled in the recycling process?

What Happens to Inks in the Recycling Process?

The recyclability of different materials — such as paper, plastics, glass, and metals — varies depending on the specific recycling processes required for each substrate. While deinking is important for improving the quality of recycled materials, its role differs across materials and recycling processes.

For instance, glass recycling involves melting, which typically burns off inks, while metal recycling relies on smelting, where inks and coatings are removed at high temperatures. Similarly, the recycling of plastics and paper depends on processes like washing, mechanical separation, and deinking.

These variations highlight that no single recycling approach works for all materials.

A. Recycling Processes for Fibre-Based Packaging

There are three primary recycling methods for fibre-based packaging:

1. Standard Recycling Mills
 - The packaging is repulped, screened, and cleaned, but ink particles are not separated from the fibres. Most cardboard recycling follows this process.
2. Flotation Deinking* Mills
 - Ink particles are separated from the fibres through flotation. This process is common for graphic paper (newspaper, magazines), but plays only a minor role for fibre-based packaging .
3. Specialized Recycling Mills
 - These mills handle complex fibre-based packaging, such as food and beverage cartons or coated paper cups. Ink removal is not part of this process.

**Deinking is the process of separating ink from paper fibres to create clean recycled pulp. This is typically done through a flotation process. Water and additives are used to swell the paper fibers which causes the ink layer to disintegrate into smaller particles. These ink particles are lifted to the surface using air bubbles and then skimmed off. Washing or a combination of both methods may also be used. The European Paper Recycling Council (EPRC), which includes EuPIA, has developed a deinkability scorecard.*

It is important to clarify that a poor deinkability score does not necessarily mean that the printed product in question is non-recyclable. Rather, it indicates that the recycled material may retain more (grey) colour, which can reduce its value and limit its potential applications.

A broader concern with recycling wood pulp is that the fibres degrade with each recycling cycle. After being recycled several times, the fibres may become too short and weak to be reused effectively.

For graphic paper recycling, deinking technologies are widely deployed nowadays.

All inks — whether water-based, solvent-based, or UV, offset, flexo, gravure, screen, or digital printing are fully compatible with the fibre-based recycling processes and do not impede recyclability.

B. Recycling Processes for Plastic Packaging

Currently two primary recycling methods exist:

1. Mechanical separation: Ink is removed through label detachment or washing (common in rigid plastic containers).
2. Incorporation into recyclate: Ink remains in the recycled material (common in flexible packaging).

Effective management of inks in the plastic recycling process is essential for producing high-quality recycled materials.

With rising demand for recycled materials due to the proposed Packaging and Packaging Waste Regulation (PPWR) and increasing consumer pressure on the packaging sector, major cross-industry initiatives have started developing Design-for-Recycling (D4R) Guidelines. These guidelines, which are expected to be referenced in the PPWR, aim to improve the recyclability of plastic packaging. Currently, the D4R testing methodologies for plastic packaging consider only the two above mentioned pathways for inks and coatings during recycling.

Inks designed to facilitate the recycling process are typically:

- easily removable during recycling, preventing contamination of recycled material.
- compatible with deinking technologies and less likely to interfere with plastic reprocessing.

C. Recycling Waste residues

The disposal of deinking material, also known as deinking sludge or residues, is a key part of the recycling process. Deinking material is the byproduct produced during the removal of ink from substrates and typically consists of ink particles, fillers, and coating residues — though a large portion of it is water.

The handling and disposal of deinking sludge depend on local waste regulations and the material's composition. Common disposal methods include landfilling, incineration with energy recovery, composting, or repurposing in industrial applications, such as cement or brick manufacturing.

Relationship Between the EuPIA Exclusion Policy and Recycling

The EuPIA Exclusion Policy (EP) was introduced in 1996 to protect the health and safety of workers in the ink and printing industries, as well as end users of printed materials. It addresses the potential health risks associated with exposure to hazardous substances in both natural and synthetic products to humans. Environmental hazards or risks are not at all in its scope.

While the Exclusion Policy was not designed with recycling in mind and has no direct connection to the recycling process, it indirectly supports recycling efforts by limiting the use of harmful substances.

It needs to be reminded that

- the EP is a voluntary initiative covering over 90% of all printing inks manufactured in Europe
- it does not list any inks, but refers to the exclusion of individual substances which might be used during the manufacturing process
- raw materials excluded by the EP, and which must therefore be avoided in the formulation of printing inks, are those substances or mixtures classified in one or more of the CLP hazard classes/categories listed in the EPⁱⁱ
- a number of explicitly listed substances are excluded for intentional use irrespective of their hazard classification
- environmental hazards or risks are not at all in its scope

Conclusion

Recyclability depends on the entire product, not just the ink. Effective recycling relies on:

- compatibility between inks and substrates
- recycling infrastructure and processes
- collaboration across the value chain.

ⁱ *There is no legally binding definition of printing inks, however, the definition developed by the Packaging Ink Joint Industry Taskforce (PIJITF), is widely accepted in the value chain.*

Printing inks are:

- a) Mixtures of colourants with other substances which are applied on materials to form a graphic or decorative design together with or without
- b) Other coloured or uncoloured overprint varnishes/ coatings or primers which are normally applied in combination with
 - a) in order to enable the printed design to achieve specific functions such as ink adhesion, rub resistance, gloss, slip/friction, durability, etc.

Printing inks do not include coatings which are applied with the prime objective of enabling the material or article to achieve a technical function such as heat sealing, barrier, corrosion resistance etc., as opposed to a graphic effect, even though they may be coloured.

ⁱⁱ [Ed8 EP final.pdf](#)

Customer Information Note on PFAS and Printing Inks in the Context of Article 5 (5) PPWR

Background

Article 5 (5) of the Packaging and Packaging Waste Regulation (PPWR) stipulates that, as from 12 August 2026, food-contact packaging shall not be placed on the market if it contains per- and polyfluorinated alkyl substances (PFAS) in a concentration equal to or above certain limit values:

- a) 25 ppb for any PFAS as measured with targeted PFAS analysis (polymeric PFAS excluded from quantification);
- b) 250 ppb for the sum of PFAS measured as the sum of targeted PFAS analysis, where applicable with prior degradation of precursors (polymeric PFAS excluded from quantification); and
- c) 50 ppm for PFASs (including polymeric PFAS).

To be noted: By 12 August 2030, the Commission shall carry out an evaluation to assess the need to amend or repeal this paragraph in order to avoid overlaps with restrictions or prohibitions on the use of PFAS laid down in accordance with Regulations (EC) No 1935/2004, (EC) No 1907/2006, or (EU) 2019/1021.

These provisions currently have led to considerable uncertainty along the value chain. As a result, printing ink manufacturers are receiving many requests regarding the PFAS content of printing inks. This information note aims to clarify the requirements for compliance for printing inks¹ in this context.

What does the printing ink manufacturer has to provide you with?

It should be noted that these provisions apply to the (printed) **food-contact packaging and not to the inks themselves**. Consequently, the declaration of compliance has to be issued for the packaging material and not for the components (such as the printing ink which typically represent a small portion by weight of the printed article). However, for the printed packaging to be compliant, any potential PFAS residues in its components need to be assessed. This has to be communicated in the value chain and then be included in the technical documentation.

It is important to distinguish between intentionally and non-intentionally use of PFAS. Where PFAS are not intentionally used, compliance may be demonstrated via a chain of custody approach, and no additional analytical testing is required.

Inks for food contact materials are manufactured without the intentional use of PFAS. Since PTFE (polytetrafluoroethylene) is a relevant material in the production facilities of many chemical raw materials (e.g. for linings of containers, seals, gaskets and O-rings) certain PFAS are to an extent ubiquitous and residual traces can occur either via residual amounts or also via water intake. These traces are however not expected to exceed the applicable threshold levels mentioned in the PPWR.

In 2025, the Swedish laboratory RI.SE, commissioned by the European Commission, carried out total fluorine (TF) analyses followed by targeted PFAS analysis on a range of paper/cardboard and plastic samples. The results showed that if PFAS are not intentionally added, the likelihood of exceeding any of the three concentration limits in Article 5 (5) of the

¹ According to the EuPIA definition, see here for more details: https://www.eupia.org/wp-content/uploads/2023/06/2023-05-18_EuPIA-Guideline-on-Printing-Inks-applied-to-Food-Contact-Materials.pdf

PPWR is extremely low. These results are referenced in the recent Q&A issued by the EU commission on March 30th 2026 under question No. 14.²

Consequently, it can generally be stated that the 50 ppm limit for the total fluorine (TF) content is not reached or exceeded by unintentional use of PFAS.

Additionally, it should be mentioned that **inks for food contact materials supplied by EuPIA members are produced in strictly GMP-controlled conditions.** Thus, the management of impurities and residues e.g. via the collection of information from suppliers and a careful assessment of any potential sources of contamination are a part of the standard procedure in the production of inks for food contact materials - not just for PFAS but to all type of potential residues.³

Therefore, for printing inks for food contact materials, it is recommended to confirm through appropriate supplier declarations that PFAS are not intentionally used. Whereas such documentation demonstrates the absence of intentional PFAS use, the printing inks can be used to manufacture packaging compliant within the meaning of Article 5(5) of the PPWR and no analytical testing is required.

PIFOOD, 08-04-2026

² https://environment.ec.europa.eu/publications/faq-packaging-and-packaging-waste-regulation-ppwr_en
[Skedung L.1 and Bjarnemark F.1: A Harmonized Workflow for PFAS Compliance Testing under EU Packaging and Packaging Waste Regulation and Emerging Universal Restrictions: A Food Contact Packaging Case Study. 1RISE Research Institutes of Sweden](#)

³ For more information please refer to the EuPIA GMP: https://www.eupia.org/wp-content/uploads/2025/11/2025-11-05_EuPIA_GMP_5th_version.pdf